



DWP-80S

DWP-80S

Imprimante 3D Dentaire

DWP-80S

DWP-80S

Imprimante 3D Dentaire

LA PRÉCISION EN TOUTE SIMPLICITÉ

TECHNOLOGIE 3D AVANCÉE POUR LA CRÉATION DE PROTHÈSES DENTAIRES

La nouvelle DWP-80S permet une production sans effort et conviviale. En effet, sur simple pression d'un bouton, les utilisateurs peuvent imprimer des porte-empreinte individuels, des plaques base et des prothèses amovibles partielles. En association avec le nouveau logiciel 3D Roland Quick Denta, la production de prothèses dentaires de précision n'a jamais été si pratique et accessible.



PORTE-EMPREINTE
INDIVIDUELS (PEI)



PLAQUES BASE



PROTHÈSES
AMOVIBLES
PARTIELLES (PAP)

RENDEMENT TYPIQUE PAR JOUR (8 HEURES)

PROTHÈSES AMOVIBLES PARTIELLES (PAP)



PLAQUES BASE



PORTE-EMPREINTE INDIVIDUELS (PEI)



Les calculs sont indicatifs. Basés sur la taille standard d'échantillon.

UNE PRODUCTION DENTAIRE FACILE

La production traditionnelle de prothèses adjointes nécessite un niveau de compétence élevé. Avec l'imprimante 3D dentaire DWP-80S, les prothésistes peuvent accélérer et simplifier leur production dentaire. La DWP-80S optimise la production des éléments à réaliser, choisit le nombre idéal et l'agencement des points de support, s'ajuste au rétrécissement des matériaux, et prend d'autres décisions critiques pour vous.

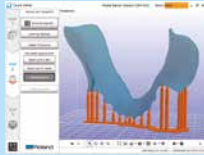
LOGICIEL QUICK DENTA POUR UNE OPERATION SIMPLE EN 3 ETAPES

Le logiciel 3D Quick Denta est inclus avec la DWP-80S et gère la production d'impression en trois étapes simples. Préconfiguré avec les paramètres optimaux pour la création de porte-empreinte individuels (PEI), de châssis (PAP) et de plaques base grâce à un outil simple de gestion du flux de production. Cela permet aux utilisateurs de tous niveaux d'importer les fichiers STL et de les imprimer facilement.



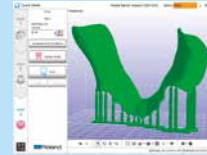
ETAPE 1

Sélectionner l'application



ETAPE 2

Générer les supports



ETAPE 3

Commencer l'impression

FONCTIONNALITÉS CLÉS DU LOGICIEL

Positionnement automatique

Avec Quick Denta, mettre en place un fichier pour une impression 3D n'est plus un processus manuel. Il ajuste automatiquement les données 3D pour déterminer la position la plus efficace et la plus stable sur la surface de travail de l'imprimante. L'angle optimum d'orientation peut également être sauvegardé automatiquement et configuré pour chaque type de modèle fabriqué – éliminant ainsi le besoin de réinitialiser les valeurs à chaque fois.

Création de support automatisé

Quick Denta simplifie le processus complexe de création de supports du modèle en générant automatiquement des structures support en un seul clic.

Détection d'erreur et remaillage 3D

Une fonctionnalité optionnelle permet à Quick Denta de détecter automatiquement et de réparer les erreurs mineures pendant le processus d'importation STL, sans retourner au logiciel CAO.

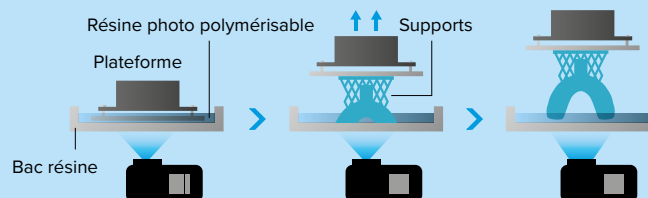
Calcul de consommation

Quick Denta fournit une estimation très précise de la quantité de résine nécessaire pour chaque travail, ce qui permet de gérer au mieux sa rentabilité en connaissant le coût de fabrication de la pièce avant l'impression.



FABRICATION DE PLUSIEURS UNITÉS SIMULTANÉMENT

Utilisant la technologie DLP (Digital light processing) la DWP-80S construit les éléments par couches successives grâce à la polymérisation UV des résines. Une lentille propriétaire sur la DWP-80S assure un résultat hautement fiable et cohérent. La surface carrée de travail (80 x 80 mm) est idéale pour l'impression de multiples porte-empreinte individuels, de châssis (PAP) et de plaques base. Le logiciel Quick Denta permet aux utilisateurs de combiner plusieurs travaux d'impression, c'est-à-dire sélectionner jusqu'à 4 différentes structures en même temps pour la même utilisation. Un seul type de composant peut être imprimé par session d'impression.



POST-PRODUCTION

Le logiciel Quick Denta permet un processus de post-production facile qui, combiné à l'unité de post-traitement Roland, délivre des résultats optimaux.

Si la résine de plaques base ou de porte-empreinte individuels ne durcit pas suffisamment, le travail ne répondra pas aux exigences de biocompatibilité. Il est obligatoire d'utiliser les résines originales et l'unité de post-traitement pour répondre aux applications ci-dessus.



DWP-80S


Spécifications		
Applications	Porte-empreinte personnalisés, plaques base et armatures amovibles.	
Technologie	Système de projection led UV et résine photo-durcissable	
Taille de la construction	80 (L) × 80 (P) × 80 (H) mm (le poids maximum des impressions finies est de 300 g)	
Source de lumière	UV-LED (diode émettant des rayons ultra-violet)	
Alimentation	Machine	DC 24 V, 0.8 A
	Adaptateur AC dédié	AC 100 à 240V ± 10%, 50/60 Hz
Consommation d'énergie	20 W	
Niveau sonore généré	en cours d'usinage	55 dB (A) ou moins
	en stand-by	49 dB (A) ou moins
Dimensions externes	430 (L) × 365 (P) × 450 (H) mm	
Poids	24 kg	
Interface	USB	
Environnement de travail	En cours d'usinage	Température : 20 à 30°C, Humidité : 35 à 80% RH (sans condensation)
	Débranché	Température : 5 to 40°C, Humidité : 20 à 80 % RH (sans condensation)
Accessoires inclus	Adaptateur secteur, câble d'alimentation, câble USB, cuve de liquide, outils d'impression / nettoyage (spatule métallique, spatule en plastique, pinces, bidon x 2, tournevis hexagonal, gants en caoutchouc, plateau de travail, etc.) Logiciel CD Roland DG, etc...	

Prérequis du système	
Système opératoire (OS)*	Un modèle préinstallé avec Windows® 10, 8.1, 7 (versions 32 bits / 64 bits) (version 64 bits recommandée) ou un ordinateur mis à niveau préinstallé avec Windows® 7 ou version ultérieure
CPU	Intel® Core i5 ou mieux. CPU (Core i7 ou plus recommandé)
Memory	4 GB de mémoire ou plus (8 GB de mémoire ou plus recommandé)
Lecteur optique	Lecteur CD-ROM
Carte vidéo et moniteur	1,280 × 1,024 pixels ou plus
Espace libre requis sur le disque dur pour l'installation	100 MB ou plus
Câble USB	Utilise le câble USB inclus.

* Le fonctionnement de la machine a été vérifié à l'aide d'une carte graphique Intel Graphics HD 4000 intégrée à la CPU.

Options	
SR100-TR	Résine photo-durcissable pour les porte-empreinte personnalisés, 1000 g
SR100-BS	Résine photo-durcissable pour les plaques base, 1000 g
SR100-CS	Résine photo-durcissable pour les armatures amovibles 1000 g
LMV-80	Bac résine de remplacement
LC-3DPrint Box	Unité de post-traitement : chambre de polymérisation

Si la résine de plaques base ou la résine de porte-empreinte personnalisés ne durcit pas suffisamment, le travail ne répondra pas aux exigences de biocompatibilité. Il est obligatoire d'utiliser les résines originales et l'unité de post-traitement pour produire les applications ci-dessus.

Garantie Roland	
	Appréciez une certaine tranquillité d'esprit en achetant un des packs de garantie les plus complets de l'industrie, proposés avec la DWP-80S.

La promesse de la marque DGS SHAPE

DGS SHAPE est le nom de marque de l'unité 3D de Roland DG avec comme mission principale : "Innover pour une vie meilleure". DGS SHAPE délivre des technologies numériques permettant de donner vie à des idées, de révolutionner les procédés de fabrication, et de façonner un futur meilleur. Notre but est de fusionner la créativité humaine avec les flux de production numériques, et générer un retour exceptionnel à tous les types de fabrication, de l'artisanat à la production industrielle, en passant par le médical et au-delà.

Roland DG se réserve le droit de procéder sans préavis à des modifications de ses équipements, matériaux ou accessoires. Les performances actuelles des appareils peuvent varier. Pour une qualité de production optimale, un entretien périodique des principaux composants peut s'avérer nécessaire. Veuillez contacter votre partenaire Roland DG pour de plus amples détails. Aucune autre garantie n'est accordée autre que celle expressément mentionnée. Roland ne sera pas tenu responsable des dommages accidentels ou consécutifs, prévisibles ou non, dus à des produits défectueux. Les formes en 3D peuvent être protégées par un copyright. Toutes les marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. La reproduction ou l'utilisation des documents protégés par un copyright est régie par les lois locales, nationales et internationales. Les clients sont tenus de respecter les lois en vigueur. Roland DG Corporation exploite sous licence la technologie MMP du groupe TPL. Les logos Roland et DGS SHAPE sont brevetés auprès du Patent and Trademark office des Etats-Unis.

